

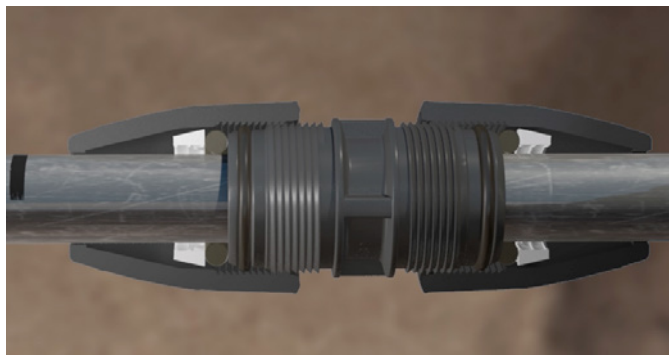
GARANTI POUR AU MOINS 50 ANS

PN 16 / EAU à 20°C

- > Matériau adapté à la réparation (hors sol ou enterré).
- > Ne se corrode pas.
- > Ne se dégrade pas.
- > Insensible aux courants vagabonds et au gel.



- 1 Corps du raccord en PPH.
- 2 Joint de sécurité en EPDM.
- 3 Joint torique XXL en EPDM.
- 4 Bague de crampage en POM et INOX AISI 304.
- 5 Écrou en PPH.



100% TESTÉ ET APPROUVÉ

- > Test du raccordement URC : essai d'étanchéité à la pression interne - ISO 3458.
- > Résistance à la pression interne - ISO 14236.
- > Essai d'étanchéité à la dépression interne - ISO 3459.
- > Essai de résistance à l'arrachement - ISO 3501.
- > Essai d'étanchéité à la pression interne lorsqu'il est soumis à une courbure - ISO 3503.
- > Les certificats d'essais réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.
- > Approuvé par les collectivités qui l'ont testé.



Hotline Technique
01 60 62 64 76

Siège et dépôt
Zac de l'Orme rond
77170 SERVON
Tél. **01 60 62 64 66**
Fax 01 60 62 64 67

www.plasson.fr

Vos contacts en région

Didier Péchinot 06 85 13 05 37
didier.pechinot@plassonfrance.fr
Zohra Mouhoubi 01 60 62 64 77
zohra.mouhoubi@plassonfrance.fr

Nicolas Merceron 07 89 63 09 08
nicolas.merceron@plassonfrance.fr
Zohra Mouhoubi 01 60 62 64 77
zohra.mouhoubi@plassonfrance.fr

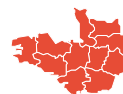
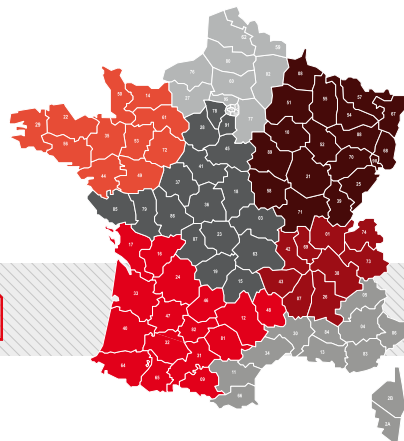
Jean-Marc Bouverot 06 85 82 56 14
jean-marc.bouverot@plassonfrance.fr
Karine Trochu 01 60 62 64 78
karine.trochu@plassonfrance.fr

Daniel François 06 45 80 44 65
daniel.francois@plassonfrance.fr
Karine Trochu 01 60 62 64 78
karine.trochu@plassonfrance.fr

Vincent Finardi 06 85 12 23 17
vincent.finardi@plassonfrance.fr
Delphine Druez 01 60 62 64 71
delphine.druez@plassonfrance.fr

Saliha Cherif-Kremer 06 85 13 05 41
saliha.cherif@plassonfrance.fr
Karine Trochu 01 60 62 64 78
karine.trochu@plassonfrance.fr

Éric Foultier 06 48 34 85 69
eric.foltier@plassonfrance.fr
Delphine Druez 01 60 62 64 71
delphine.druez@plassonfrance.fr



PLASSON

MANCHON DE RÉPARATION UNIVERSEL URC

Réparation définitive

+ enterré ou hors sol

+ couissant

+ pose rapide

+ multimatériaux

+ larges tolérances

+ PN 16

+ testé pour 50 ans minimum

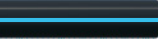
NOUVEAU

= LE raccord
indispensable



PLASSON

www.plasson.fr

-  **PE***
-  **PVC**
-  **PB, PP-R**
-  **PER**
-  **Plomb**
-  **Cuivre**
-  **Acier**

- Répare tous vos réseaux d'eau quelque soit le matériau des canalisations.
- Pose en enterré ou hors sol.
- PN 16 à 20°C.
- Températures de -10 à +40°C avec coefficient de détirage selon la température (nous consulter).



* Épaisseur minimum 2 mm

UNIVERSEL

La bague assure la liaison mécanique auto-butée

- Avec tout type de tubes.
- Dans chaque plage donnée : 24-28, 31-35, 40-43, 48-51 et 60-64 mm.
- Composée de 4 dents métalliques étudiées pour le maintien des tubes rigides associées aux dents larges et fines en POM pour les matériaux plus souples.
- Elle est conçue pour renforcer la tenue mécanique de l'assemblage lorsque la pression augmente.
- Résistance à l'arrachement et tenue en pression de haute performance (testées en laboratoire selon les normes de références requises).

JOINT TORIQUE XXL + JOINT DE SÉCURITÉ = 100% ETANCHE

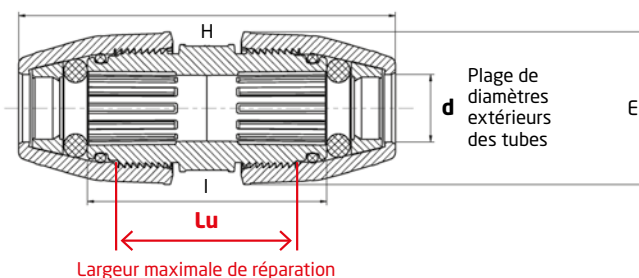


- L'écrasement du joint XXL dans la plage de diamètres donnée permet de rattraper les défauts de surface des tubes tout en garantissant l'étanchéité.
- La conception du raccord permet une compression du joint en fonction de la pression. En cas de surpression, le joint de sécurité prend le relais et garantit l'étanchéité de la liaison.

ERGONOMIQUE ET ROBUSTE

- Facilement maniable, il permet une réparation simple et rapide sans risque de perdre des composants dans la fouille.
- Grâce au système SLIDE N'SEAL, le raccord coulisse sur le tube pour se positionner rapidement au niveau de la section à réparer.

**SLIDE
N'SEAL**



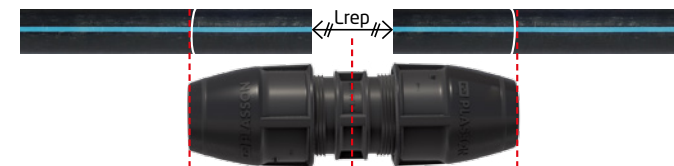
Référence	d	Lu	H	L	E	PN à 20°C
17612428	24-28	90	200	133	66	16
17613135	31-35	100	210	143	76	16
17614043	40-43	110	250	151	89	16
17614851	48-51	120	270	158	101	16
17616064	60-64	130	310	176	120	16

LA MISE EN ŒUVRE



1 Dévisser les écrous de 1 ou 2 tours puis marquer la longueur d'emboîtement des tubes.

Cas 1 : la longueur à réparer (Lrep) est inférieure ou égale à la largeur de réparation maximale (Lu).



Le milieu du raccord doit être aligné avec le milieu de la longueur à réparer (Lrep).

Cas 2 : la longueur à réparer (Lrep) est supérieure à la largeur de réparation maximale (Lu). Il est nécessaire de remplacer la partie endommagée.



2 Insérer chaque tube jusqu'au marquage.



3 Serrer chaque écrou fermement avec une clé PLASSON (ou équivalent) en maintenant le corps avec une autre clé (les filets ne doivent plus être apparents).



NB Le raccord est réutilisable. Vérifier que la bague n'est pas endommagée avant de le réutiliser.